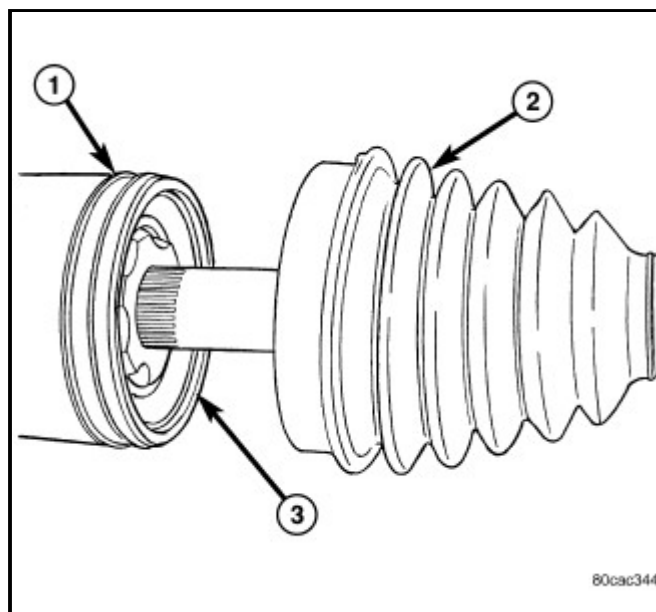
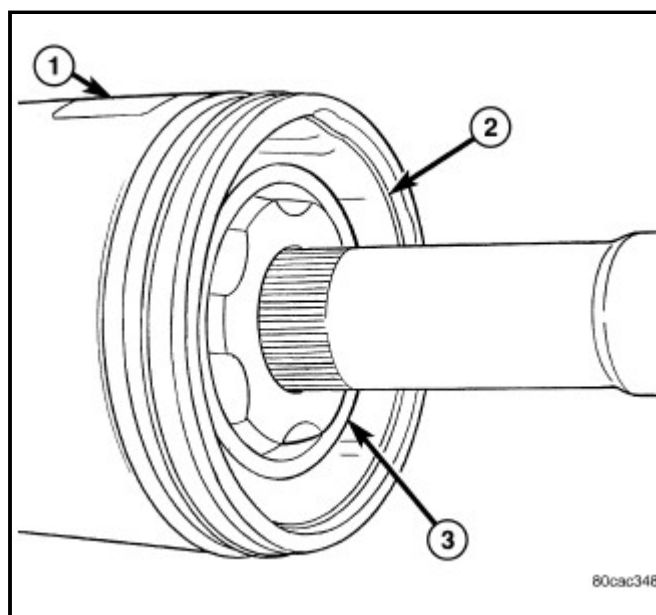


## 拆卸

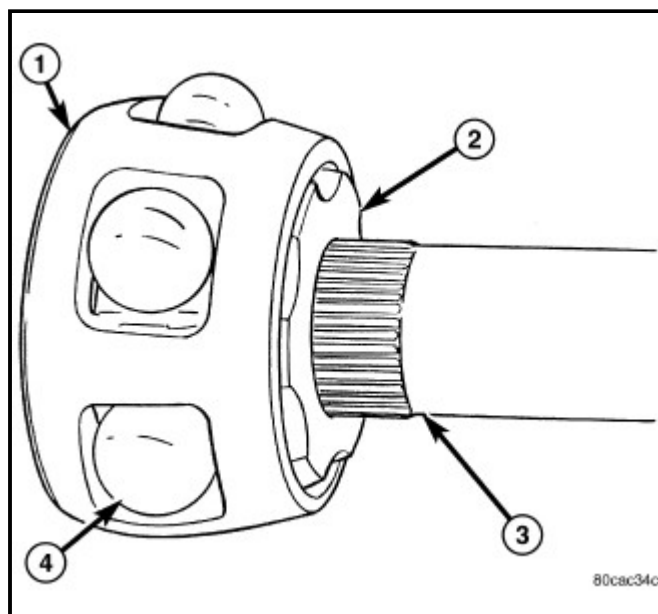
1. 将轴卡在台钳(使用软钳夹)上并支撑住C/V接头(1)。
2. 使用切割轮或磨床取出卡箍。
3. 将防尘罩(2)滑落至轴上。



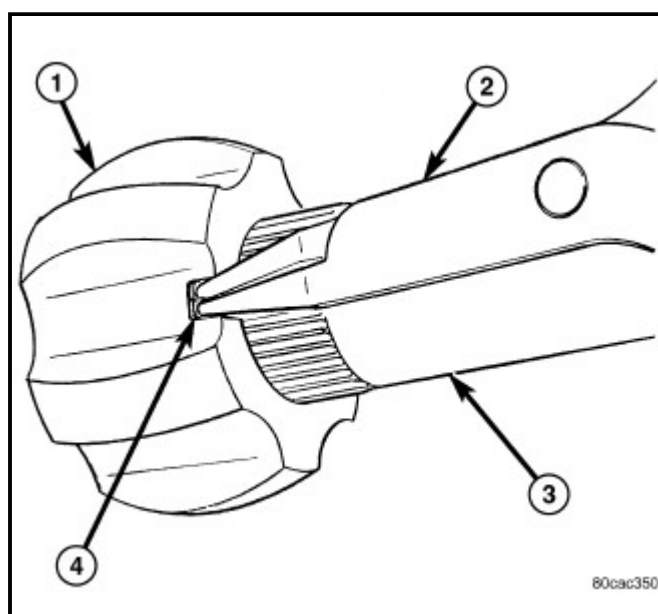
4. 从壳体(1)中清除润滑剂，以便露出C/V卡环(2)，并取出卡环。



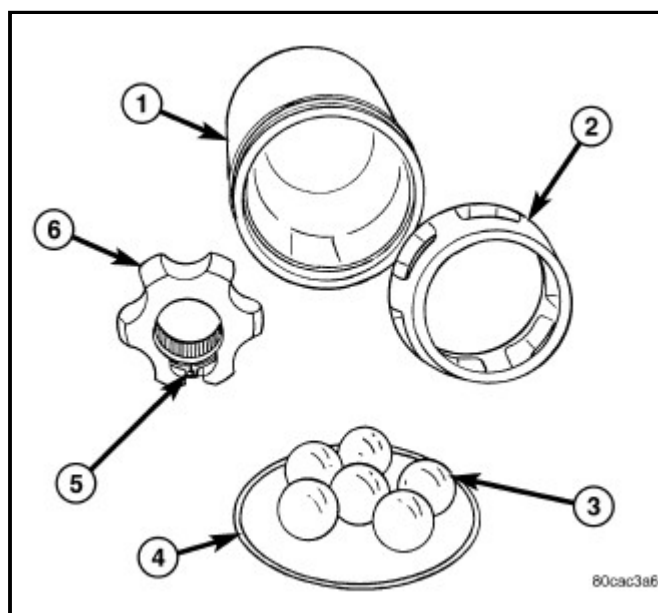
5. 从球笼(1)中取出轴承(4)。
6. 将球笼(1)旋转30度并将球笼从内座圈(2)中滑出并取下轴(3)。



7. 取出分离内座圈(1)卡环(4)，并从轴(3)中取出内座圈(1)。
8. 从轴中取出防尘罩并丢弃。



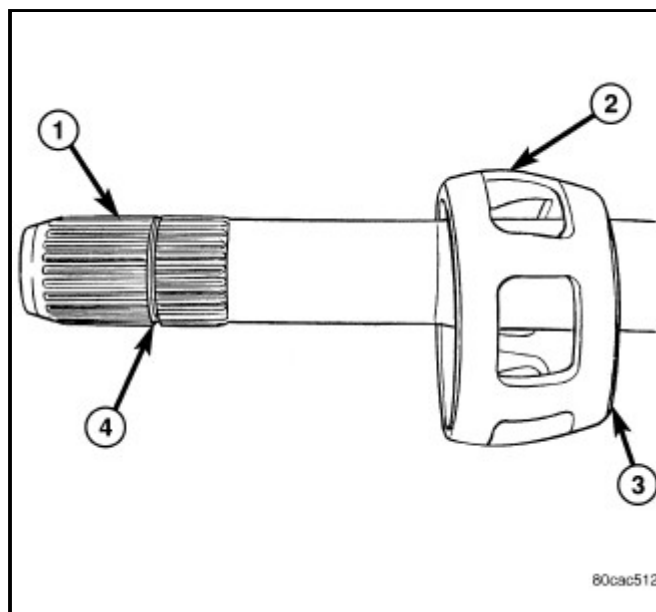
9. 清洁并检查壳体(1)、球笼(2)、轴承(3)、壳体卡环(4)、内座圈卡环(5)和内座圈(6)是否出现磨损或损坏。



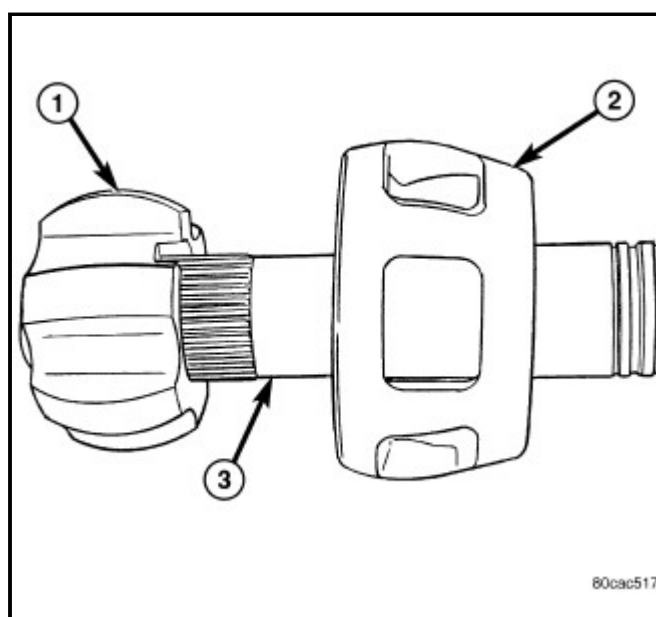


## 安装

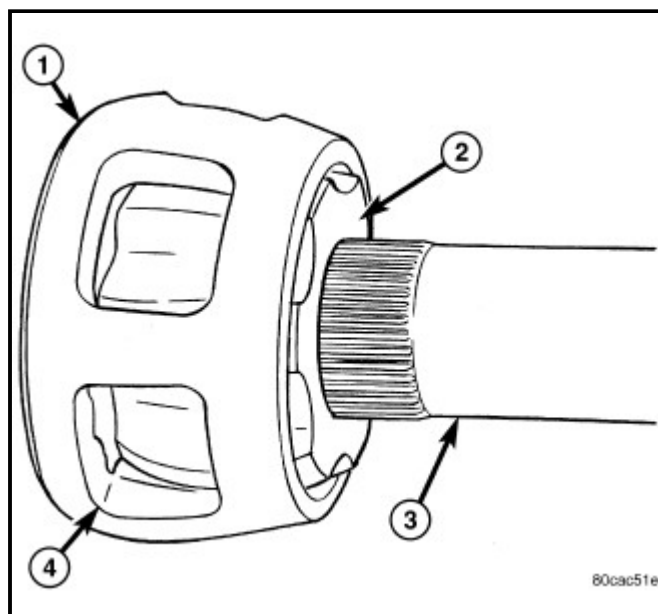
1. 在安装前为C/V接头部件涂抹一层随接头/防尘罩提供的润滑脂。
2. 将新卡箍置于新防尘罩上，并将防尘罩从轴上滑下。
3. 将球笼(2)滑到轴(1)，小直径(3)末端朝向防尘罩。



4. 在轴(3)上安装内座圈(1)。验证卡环已啮合在轴(3)上。



5. 将球笼(1)与内座圈(2)对齐，并滑动内座圈。
6. 将球笼转动30°以便球笼窗口(4)与座圈(2)对齐。



7. 在内座圈和轴承上涂抹润滑脂，并安装轴承。
8. 在壳体孔径(4)上涂抹润滑脂，然后将轴承总成(2)安装到壳体(1)内。
9. 安装壳体卡环(3)，并验证是否已固定在槽上。
10. 用剩下的润滑脂填充壳体和防尘罩。
11. 将防尘罩滑到C/V壳体上原来的位置。确保防尘罩未扭曲，并排除过量空气。
12. 使用正确的安装器固定两个防尘罩卡箍。

